

2. 6 ПЛАН НАСТАВЕ И УЧЕЊА: ИНДУСТРИЈСКИ МЕХАНИЧАР
за реализацију према Закону о дуалном образовању

	I РАЗРЕД							II РАЗРЕД							III РАЗРЕД							УКУПНО				Σ
	недељно			годишње				недељно			годишње				недељно			годишње								
	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Б	Т	В	УКР	Т	В	УКР	Б	Т	В	УКР	Т	В	УКР	Б	Т	В	УКР	Б	
A2: ОБАВЕЗНИ СТРУЧНИ ПРЕДМЕТИ	5	6	6	175	210	210	60	2	7	12	70	245	420	60	1	4	18	31	124	558	90	276	579	1188	210	2253
1 Техничко цртање		3			105																		105			105
2 Машински материјали	2			70																		70				70
3 Техничка механика	2			70																		70				70
4 Основе електротехнике и електронике	1	1		35	35																	35	35			70
5 Машински елементи									3			105														105
6 Пнеуматика и хидраулика									2			70														70
7 Технологија ручне и машинске обраде		2			70																					70
8 Технологија машинске обраде									2			70														70
9 Одржавање индустријских машина								2			70				1	2		31	62			101	62			163
10 Ручна и машинска обрада			6			210	60																	210	60	270
11 Одржавање и монтажа										12			420	60			18			558	90			978	150	1128
12 Предузетништво																2			62				62			62
B2: ИЗБОРНИ ПРЕДМЕТИ								1			35				1			31				66				66
2 Изборни предмет према програму образовног профила								1			35				1			31				66			66	
Укупно A2+B2	5	6	6	175	210	210	60	2 (*3)	7	12	70 (*105)	245	420	60	1 (*2)	4	18	31 (*62)	124	558	90	276 (*342)	579	1188	210	2253 (*2319)
Укупно A2+B2	17			655				21(*22)			795(*830)				23(*24)			803(*834)				2253(*2319)				

Напомена:* Број часова за ученике који за изборни предмет одаберу предмет са листе стручних предмета

Листа изборних предмета према програму образовног профила				
Рб	Листа изборних предмета	РАЗРЕД		
		I	II	III
Стручни предмети				
1	Репаратура машинских делова		1	1
2	Основне методе испитивања без разарања		1	1

*ученик бира једном у току школовања

Остали облици образовно-васпитног рада током школске године

	I РАЗРЕД часова	II РАЗРЕД часова	III РАЗРЕД часова	УКУПНО часова
Час одељењског старешине	70	70	62	202
Додатни рад *	до 30	до 30	до 30	до 120
Допунски рад *	до 30	до 30	до 30	до 120
Припремни рад *	до 30	до 30	до 30	до 120

Факултативни облици образовно-васпитног рада током школске године по разредима

	I РАЗРЕД часова	II РАЗРЕД часова	III РАЗРЕД часова
Екскурзија	до 3 дана	до 5 дана	до 5 наставних дана
Језик другог народа или националне мањине са елементима националне културе	2 часа недељно		
Трећи страни језик	2 часа недељно		
Други предмети *	1-2 часа недељно		
Стваралачке и слободне активности ученика (хор, секције и друго)	30-60 часова годишње		
Друштвене активности – ученички парламент, ученичке задруге	15-30 часова годишње		
Културна и јавна делатност школе	2 радна дана		

*Поред наведених предмета школа може да организује, у складу са одређењима ученика, факултативну наставу из предмета који су утврђени планом наставе и учења других образовних профила истог или другог подручја рада, као и у плановима наставе и учења гимназије, или по програмима који су претходно донети.

Остваривање школског програма по недељама

	I РАЗРЕД	II РАЗРЕД	III РАЗРЕД
Разредно-часовна настава	35	35	31
Менторски рад (настава у блоку, пракса)	2	2	3
Обавезне ваннаставне активности	2	2	2
Матурски испит			3
Укупно радних недеља	39	39	39

А. Подела одељења у групе за реализацију по Закону о дуалном образовању

ра зр ед	предмет/модул	годишњи фонд часова				број ученика у групи -до
		вежбе	практична настава	УКР	настава у блоку	
I	Рачунарство и информатика	70				15
	Техничко црање	70				15
	Основе електротехнике и електронике	35				15
	Ручна и машинска обрада		210		60	10
II	Машински елементи	105				15
	Пнеуматика и хидраулика	70				15
	Технологија машинске обраде	70				15
	Одржавање и монтажа			420	60	10
III	Одржавање индустријских машина	62				15
	Одржавање и монтажа			558	90	10
	Предузетништво	62				15